

# Unser Service für Sie

## Zerspanungen aller Art mit Maschinen der Hersteller: Mazak, Hermle etc.

- Drehen und Fräsen - in bis zu 5 Achsen gleichzeitig - Ø250x500 möglich
- Fräsen - X1100mm x Y600mm x Z600mm
- Bohren, auch Tiefloch
- Gewindeherstellung durch fräsen, drehen, schneiden oder formen
- Rändelfräsen oder drücken
- Nut und Mehrkant stoßen
- Verzahnungsfräsen auf der Drehmaschine
- Sägen bis Ø360
- Laser- und Wasserstrahlschneiden sowie Biegeformen in Kooperation mit unseren zuverlässigen Partnern

## Messen:

- Außer den üblichen Messverfahren, siehe Messmaschinenliste

## Schweißen mit REHM Schweißmaschinen:

- WIG - Alu, Stahl, Edelstahl...
- MAG (Schutzgasschweißen bis 450 Ampere)

## Oberflächenbehandlung (Extern):

- Galvanisieren
- Eloxieren
- Sandstrahlen
- Pulverbeschichten
- Lackieren


## Thermische Behandlungen (Extern):






- Z. B. härten, nitrieren, vergüten...

## Werkstoffe: Wir zerspanen „alle“ zerspanbaren Werkstoffe wie z.B.





- Stahl, VA, Titan, Hastelloy, Hardox
- Aluminiumlegierungen
- Kunststoffe (PVC, POM, PA, PMMA, PTFE...)
- Aber auch andere Werkstoffe wie z. B. Kupfer und Keramiklegierungen...

## Unsere Fertigungsmöglichkeiten

<b>Fräsen</b>	Maschine	Bj.	Leistung	Achsen	Verfahrweg	Drehzahl	IKZ
	Hermle C 20 U	2009	21KW	5	600 x 450 x 450	18.000	80 Bar
	Victor-Taichung VCenter 70	2006	15KW	3	700 x 450 x 500	8.000	20 Bar
	Mazak VC Nexus 410 A	2006	18KW	3	560 X 410 X 510	12.000	20 Bar
	Vector 1000 X-Strong	2011	21KW	3	1060 x 600 x 700	12.000	40 Bar

<b>Drehen</b>	Maschine	Bj.	Leistung	Achsen	Verfahrweg	Drehzahl	WKZ
	Mazak Integrex 100-IV S	2008	25KW	>5	Ø160 x 500 Y100	S1 6.000 S2 12.000	40
	Mazak QT Nexus 200 MY	2013	26KW	4	Ø250 x 500 Y100	S1 5.000 S2 9.000	24
	Mazak QT Nexus 100	2003	11KW	2	Ø160 x 300	6.000	12
	Mazak QT Smart 100 M	2015	15KW	3	Ø160 x 450	S1 6.000 S2 9.000	16
	Mazak QTN 20	1997	15KW	2	Ø250 x 500	5.000	8

## Unsere Messmöglichkeiten

Messen	Maschine	Bj.	Achsen	Messbereich	Messunsicherheit gemäß VDI/VDE
	Tesa Micro-Hite 3D Dual	2015	3	440 x 490 x 390 mm	(3+ 3L/1000) µm
	Mahr Digimar 817CLM	2013	1	600 mm	(1,8+L/600)L µm
	Mahr MarSurf PS10	2015	1	350 µm	Profilauflösung: 8 nm
	Starrett VB 400-SR 120	2010	2	200 x 100 mm	±1 µm

### Information zusätzlich zu unseren Leistungen:

Wir erledigen unsere Arbeiten/Aufträge zum Teil auch sofort. Gängige Werkstoffe haben wir teilweise auf Lager, oder erhalten sie in kürzester Zeit. Sonderwerkstoffe erhalten wir kurzfristig, auf Wunsch auch mit Werkzeugeignis. Unser Angebot erstreckt sich von der Kleinserienanfertigung (auch kompletter Baugruppen) bis hin zu Serien von mehreren Tausend Teilen aus den o.g. Werkstoffen.

Wir freuen uns auf Ihre Anfrage!